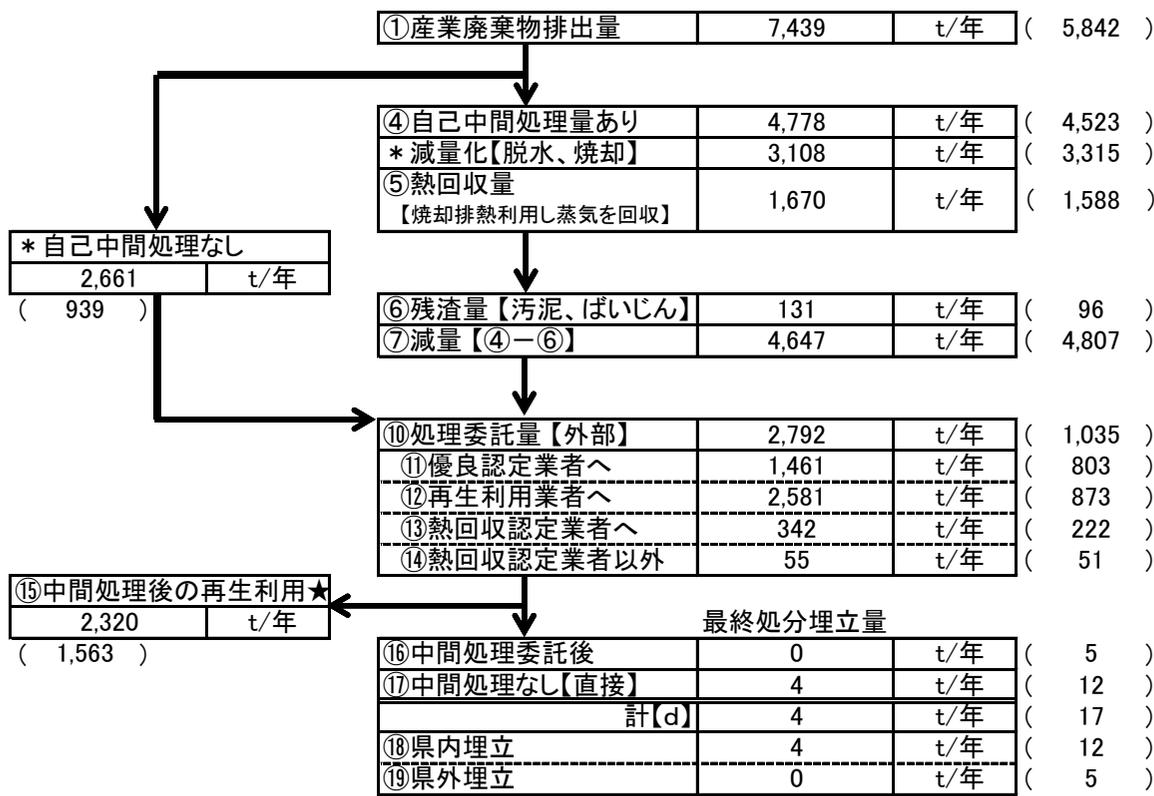


産業廃棄物の発生フロー及び排出量・処理方法等(2021年度実績)

添付資料①

(1)全体フロー

* ()内は前年度実績



(2)種類別の排出量及び処理方法等

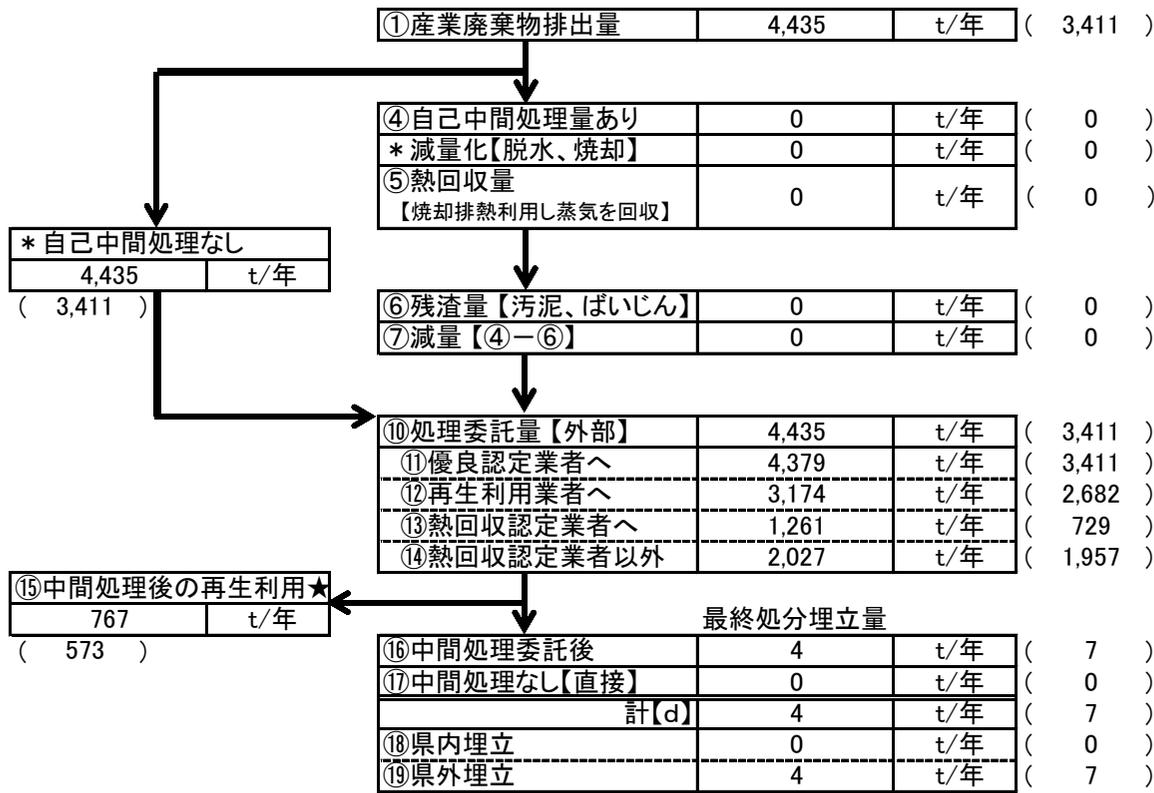
産業廃棄物の種類		発生源	性状	排出量 t/年	処理方法					
					○自己中間処理後委託 ●中間処理委託 ▼直接最終処分委託					
					自己中間	t/年	中間及び直接最終委託			
汚泥	活性汚泥余剰汚泥	廃水処理工程	泥状*含水 95%	1,132	○	汚泥脱水	51	●	乾燥	セメント
汚泥	廃濾過剤	製造工程	泥状	37	●	—	—	—	焼却	熔融固化
汚泥	廃濾過剤	製造工程	泥状	59	●	—	—	—	分級	セメント
汚泥	廃粉末	製造工程	粉体	17	●	—	—	—	焼却	熔融固化
汚泥	廃粉末	製造工程	粉体	69	●	—	—	—	分級	セメント
汚泥	廃粉末等	製造工程	粉体	3	●	—	—	—	焼却	熔融
汚泥	原水槽底土	製造工程	泥状	105	●	—	—	—	分級	セメント
汚泥	原水槽底土	製造工程	泥状	69	●	—	—	—	分級	セメント
廃油	廃溶剤	製造工程	液状	1,670	○	焼却*熱	20	●	混練造粒	覆土
廃油	廃溶剤	製造工程	液状	20	●	—	—	—	焼却	埋立
廃油	廃溶剤	製造工程	液状	31	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃油	廃溶剤	製造工程	液状	13	●	—	—	—	エマ燃化	燃料
廃酸	酸性廃液	製造工程	液状 ※1	988	○	焼却	30	●	混練造粒	覆土
廃酸	酸性廃液	製造工程	液状	16	●	—	—	—	焼却	埋立
廃酸	酸性廃液	製造工程	液状	11	●	—	—	—	焼却	熔融
廃酸	酸性廃液(廃酸LA)	製造工程	液状	142	●	—	—	—	混合調整	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸7)	製造工程	液状	298	●	—	—	—	混合中和	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	691	●	—	—	—	中和	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	19	●	—	—	—	混合エマ	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	188	●	—	—	—	中和	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	68	●	—	—	—	中和	焼却
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	236	●	—	—	—	混合中和	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	142	●	—	—	—	エマ燃化	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	71	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状 ※1	988	○	焼却	30	●	混練造粒	覆土
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状	33	●	—	—	—	混合エマ	燃料
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状	34	●	—	—	—	焼却	埋立
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状	24	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃プラスチック	塩ビ	包装材等	固体	1	▼	—	—	—	破碎	埋立
廃プラスチック	ポリ袋	包装材等	固体	60	●	—	—	—	焼却	骨材
廃プラスチック	ポリ袋、ファイバードラム等	包装材等	固体	72	●	—	—	—	破碎	骨材
廃プラスチック	ポリ袋、廃フレコン等	包装材等	固体	12	●	—	—	—	選別	焼却
廃プラスチック	廃フレコン等	包装材等	固体	23	●	—	—	—	破碎	資源化
廃プラスチック	ホリドラム	包装材等	固体	1	●	—	—	—	焼却	セメント
ガラス屑	ガラス屑、陶磁器屑	試薬ビン等	固体	3	▼	—	—	—	破碎	埋立
木屑	木製パレット	構内物流	固体	82	●	—	—	—	破碎	燃料
木屑	木製パレット等	構内物流	固体	3	●	—	—	—	選別	破碎
燃え殻	炉材付着物	製造工程	固体	7	●	—	—	—	焼成	骨材
金属屑	乾電池、蛍光灯、マノメーター等	構内物流	固体	1	●	—	—	—	焙焼	原料化
①合計				7,439		⑥計	131		中間処理	再利用
④うち自己中間処理量				4,778		残渣			名称	有無

産業廃棄物の発生フロー及び排出量・処理方法等(2021年度実績)

添付資料①

(1)全体フロー

* ()内は前年度実績



(2)種類別の排出量及び処理方法等

産業廃棄物の種類		発生源	性状	排出量 t/年	処理方法					
					○自己中間処理後委託 ●中間処理委託 ▼直接最終処分委託		自己中間			中間及び直接最終委託
						t/年	中間及び直接最終委託			
廃油	引火性廃油	製造工程	液状	13	●	—	—	—	焼却	埋立
廃油	引火性廃油	製造工程	液状	10	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃油	引火性廃油	製造工程	液状	112	●	—	—	—	混合エマ	燃料
廃油	引火性廃油	製造工程	液状	71	●	—	—	—	エマ燃化	燃料
廃酸	腐食性廃酸	製造工程	液状	1	●	—	—	—	焼却	埋立
廃酸	腐食性廃酸	製造工程	液状	8	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	390	●	—	—	—	焼却	埋立
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	839	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	1,060	●	—	—	—	焼却	熔融
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	56	●	—	—	—	中和	焼却
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	432	●	—	—	—	焼却	焼却
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	564	●	—	—	—	中和	セメント
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	124	●	—	—	—	焼却	骨材
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	411	●	—	—	—	焼却	焼却
廃アルカリ	腐食性廃アルカリ	製造工程	液状	344	●	—	—	—	中和	中和
金属屑	金属水銀	構内物流	固体	0	●	—	—	—	焙焼	原料化
①合計				4,435	●	—	—	—	中間処理	再利用
④うち自己中間処理量				#REF!	●	計	0	残渣	名称	有無

廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	188	●	—	—	—	中和	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	68	●	—	—	—	中和	焼却
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	236	●	—	—	—	混合中和	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	142	●	—	—	—	エマ燃化	燃料
廃酸	酸性廃液(廃酸水)	製造工程	液状	71	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状 ※1	988	○	焼却	30	●	混練造粒	覆土
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状	33	●	—	—	—	混合エマ	燃料
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状	34	●	—	—	—	焼却	埋立
廃アルカリ	アルカリ性廃液	製造工程	液状	24	●	—	—	—	焼却	熔融・混練
廃プラスチック	塩ビ	包装材等	固体	1	▼	—	—	—	破碎	埋立
廃プラスチック	ポリ袋	包装材等	固体	60	●	—	—	—	焼却	骨材
廃プラスチック	ポリ袋、ファイバードラム等	包装材等	固体	72	●	—	—	—	破碎	骨材
廃プラスチック	ポリ袋、廃フレコン等	包装材等	固体	12	●	—	—	—	選別	焼却
廃プラスチック	廃フレコン等	包装材等	固体	23	●	—	—	—	破碎	資源化
廃プラスチック	ホリドラム	包装材等	固体	1	●	—	—	—	焼却	セメント
ガラス屑	ガラス屑、陶磁器屑	試薬ビン等	固体	3	▼	—	—	—	破碎	埋立
木屑	木製パレット	構内物流	固体	82	●	—	—	—	破碎	燃料
木屑	木製パレット等	構内物流	固体	3	●	—	—	—	選別	破碎
燃え殻	炉材付着物	製造工程	固体	7	●	—	—	—	焼成	骨材
金属屑	乾電池、蛍光灯、マノメーター等	構内物流	固体	1	●	—	—	—	焙焼	原料化
①合計				#REF!	●	計	30	残渣	中間処理	再利用
④うち自己中間処理量				2,185	●	計	30	残渣	名称	有無